

فصلنامه تخصصی انجمن صنایع و معادن سرب و روی ایران

I.L.Z.I.M.A

شماره نخست - پاییز ۱۴۰۳



مطالب مهم این شماره

سرب و روی؛ صنعتی به ارزش جهانی

۰۸

روز ملی سرب و روی؛ گامی بلند در مسیر توسعه صنعتی کشور

۰۶

رفع موانع تولید و صادرات سرب و روی در دستور کار انجمن

۱۲

نقش محوری سرب و روی در توسعه صنعتی و اقتصادی

مجتبی بزرگ رئیس انجمن صنایع و معادن سرب و روی ایران در سخنرانی خود در پنل تخصصی سرب و روی، اظهار کرد: صنعت سرب و روی به عنوان یکی از صنایع پایه و مادر کشور، نقش محوری در توسعه صنعتی و اقتصادی ایفا می‌کند و با دارا بودن ذخایر غنی و نیروی انسانی متخصص، این صنعت پتانسیل بالایی برای رشد و توسعه دارد.

۰۴

تولید ۴۶ هزار تن کنسانتره سرب و روی در مهدی آباد

مدیر مجتمع سرب و روی مهدی آباد اعلام کرد: طرح احداث کارنجات فرآوری معدن سرب و روی مهدی آباد به عنوان بزرگترین کارخانه فرآوری سرب و روی کشور، در ۳ فاز با مجموع ظرفیت تولید ۸۰۰ هزار تن کنسانتره روی به همراه ۸۰ هزار تن کنسانتره سرب-نقره طراحی شده و اکنون، فاز اول آن در حال بهره‌برداری است.

۲۰



پیگیری مشکلات صنعت سرب و روی در دیدار با عضو کمیسیون صنایع و معادن مجلس شورای اسلامی

به گزارش روابط عمومی انجمن صنایع و معادن سرب و روی ایران، جلسه مشترک هیات مدیره انجمن صنایع و معادن سرب و روی ایران با دکتر مصطفی طاهری نماینده محترم مردم زنجان و طارم در مجلس شورای اسلامی و با حضور مدیر کل محترم صنعت، معدن و تجارت استان زنجان در محل دفتر انجمن برگزار و مهم‌ترین مباحث و مشکلات صنعت سرب و روی مورد بحث و تبادل نظر قرار گرفت.

۲۶

نشریه تخصصی انجمن صنایع
و معادن سرب و روی ایران
پاییز ۱۴۰۳



I.L.Z.I.M.A
انجمن صنایع و معادن
سرب و روی ایران

صاحب امتیاز: انجمن صنایع و معادن

سرب و روی ایران

سردبیر: فائزه گیلک

ارسال مطالب و پذیرش آگهی:

۰۲۴۳۳۴۷۸۱۵۰

آدرس دفتر تهران: تهران: خیابان

شریعی - بالاتر از بهار شیراز -

نیش کوچه مقدم - پلاک ۶۰ - طبقه

۴- واحد ۱۴

دفتر زنجان: زنجان، میدان رسل،

خیابان امامت - پلاک ۵۸۷ - طبقه اول

تلفن تماس و نمابر: ۰۲۱۷۷۵۱۷۳۱۲ -

۰۲۱۷۷۵۱۷۳۱۱

۰۲۴۳۳۴۷۸۱۵۰ - ۰۲۱۷۷۵۱۷۳۱۳

۰۲۴۳۳۴۷۸۱۵۰

ایمیل: info@ilzima.ir

وبسایت: www.ilzima.ir

۱۶ ایمیدرو عهده دار اکتشاف ۱۳ محدوده معدنی زنجان

۱۶ معادن فعال استان زنجان به ۱۹۵ معدن رسید

۲۵ مقاصد صادراتی شمش روی ایران

۳۰



معرفی کتاب

متالورژی سرب و روی

نویسنده: حکمت رضوی زاده

امضای تفاهم‌نامه همکاری انجمن
صنایع و معادن سرب و روی ایران و
انجمن سازندگان و تأمین‌کنندگان کالاهای
و خدمات انرژی‌های تجدیدپذیر (ساتکا)

IV



شرکت در هجدهمین نمایشگاه
بین‌المللی معدن و صنایع معدنی و
گرامیداشت روز ملی صنعت سرب
رویی





صنعت سرب و روی اشتغال زایی مستقیم برای ۱۵ هزار نفر به دنبال داشته است.



رئیس انجمن صنایع و معادن سرب و روی ایران تاکید کرد:

نقش محوری سرب و روی در توسعه صنعتی و اقتصادی

مجتبی بزرگ رئیس انجمن صنایع و معادن سرب و روی ایران در سخنرانی خود در پنل تخصصی سرب و روی، اظهار کرد: صنعت سرب و روی به عنوان یکی از صنایع پایه و مادر کشور، نقش محوری در توسعه صنعتی و اقتصادی ایفا می‌کند و با دارا بودن ذخایر غنی و نیروی انسانی متخصص، این صنعت پتانسیل بالایی برای رشد و توسعه دارد.

بزرگ خاطر نشان کرد: در کنار ظرفیت‌ها، چالش‌هایی نیز وجود دارد که نیازمند توجه جدی مسئولین و صنعتگران است. بزرگ به برخی از مهم‌ترین چالش‌های پیش روی فعالان این عرصه از جمله تامین مواد معدنی واحدها برای کار با حداکثر پتانسیل‌های عملیاتی مجموعه‌ها و کارخانجات، نحوه عرضه و قیمت گذاری خاک در بورس کالا و قوانین دست و پاگیر از جمله طرح خام و نیمه خام برای شمش سرب و روی در لیست اقلام صادراتی، مالیات برصادرات از محل ورود موقت و مشکلات تامین برق واحدها اشاره کرد و گفت: انتظار می‌رود دولت با خروج شمش سرب و روی از لیست کالاهای خام و نیمه خام و واقعی کردن قیمت‌های ماده معدنی و نظارت بر نحوه عرضه خاک در بورس و همچنین حذف مالیات بر صادرات از محل ورود موقت و رفع سایر موانع موجود در خصوص ورود موقت و اصلاح فرمول قیمت پایه عرضه شمش روی در بورس کالا متناسب با قیمت‌های جهانی در تداوم رشد و توسعه این



ظرفیت تولید سالانه شمش روی کشور به ۴۷۶ هزار تن و ظرفیت تولید شمش سرب به ۳۹۸ هزار تن می‌رسد و این اعداد نشان از پتانسیل بالای این صنعت برای افزایش تولید و صادرات دارد.

صنعت سرب و روی نقش مهمی در ارزآوری کشور ایفا و به تکمیل زنجیره ارزش در این صنعت کمک شایانی کرده است.



صنعت مهم و تاثیر گذار و حذف موانع تولید و صادرات کمک نماید. رئیس انجمن صنایع و معادن سرب و روی ایران بر اهمیت صنعت سرب و روی در ایجاد اشتغال، ارزآوری و توسعه زیرساخت‌ها تاکید کرد و افزود: دستاوردهای این صنعت در سال‌های اخیر از جمله رشد تولید و صادرات محصولات با ارزش افزوده بالا بوده است. رئیس انجمن صنایع و معادن سرب و روی ایران تصریح کرد: تولید سالانه شمش روی کشور ۲۳۵ هزار تن و میزان صادرات آن ۱۵۰ هزار تن است، همچنین، میزان صادرات شمش سرب ۲۷ هزار تن می‌باشد که این آمار نشان می‌دهد که صنعت سرب و روی نقش مهمی در ارزآوری کشور ایفا و به تکمیل زنجیره ارزش در این صنعت کمک شایانی کرده است. وی با اشاره به اینکه این صنعت، با اشتغال زایی مستقیم و غیر مستقیم برای ۱۵ هزار نفر، نقش مهمی در ایجاد اشتغال و توسعه مناطق محروم کشور ایفا می‌کند، گفت: تکمیل زنجیره ارزش در این صنعت، افزون بر افزایش ارزش افزوده، منجر به ایجاد اشتغال پایدار و توسعه صنایع پایین دست نیز شده است.



سید معین جعفری ؛ دبیر انجمن صنایع و معادن سرب و روی ایران



روز ملی سرب و روی؛ گامی بلند در مسیر توسعه صنعتی کشور

صنعت سرب و روی با تکیه بر دانش فنی متخصصین داخلی و با محوریت بخش خصوصی شکل گرفت و هدف اصلی آن، گذر از خام فروشی و ایجاد ارزش افزوده، اشتغال‌زایی و توسعه پایدار در زمینه معدن و تولیدات معدنی بوده است.

سید معین جعفری دبیر انجمن صنایع و معادن سرب و روی ایران با بیان اینکه با تلاش‌های شبانه‌روزی صنعتگران و حمایت‌های صورت گرفته، این صنعت امروز به جایگاهی رسیده است که شایسته نامگذاری روزی به نام آن در تقویم ملی باشد، تصریح کرد: در همین راستا روز اول آذر به عنوان روز ملی سرب و روی که در تقویم ملی ایران برای نخستین بار درج می‌شود، گواهی بر تلاش‌های همه دست‌اندرکاران این صنعت و اهمیت ویژه و بالقوه آن در رشد و توسعه اقتصاد کشور است.

دبیر انجمن صنایع و معادن سرب و روی بر تغییر رویکرد از خام فروشی به تولید شمش سرب و روی با ارزش افزوده بالا در شکل‌گیری صنعت سرب و روی کشور تاکید کرد. جعفری در ادامه به پتانسیل‌های بالای صنعت سرب و روی در زمینه ایجاد اشتغال و توسعه صادرات نیز اشاره کرد و خاطرنشان ساخت: در حال حاضر با توجه به محدودیت‌های تامین خوراک مورد نیاز اکثر واحدها با ظرفیت کمتر از ۵۰ درصد در حال فعالیت هستند که با تامین خوراک مورد نیاز به ظرفیت واقعی خود در تولید و استحصال می‌رسند، که در صورت تحقق این مهم شاهد فراهم شدن زمینه اشتغال حداقل دو برابری به شکل مستقیم



امروزه شمش سرب و روی ایران با بالاترین استانداردهای کیفی در بازارهای جهانی رقابت می‌کند و توانسته‌اند اعتماد خریداران را جلب کنند که این دستاورد بزرگ، نتیجه تلاش‌های مستمر صنعتگران و سرمایه‌گذاران داخلی است که ثبات و کیفیت و تداوم آن در تمام بازارهای داخلی و خارجی صحنه بر این مهم است.



با رفع موانع موجود و حمایت بیشتر دولت، می‌توانیم شاهد رشد و توسعه بیشتر این صنعت و ایجاد اشتغال پایدار باشیم



امروز صنعت سرب و روی ایران علاوه بر تولید، نگاه جدی و پویایی به بحث زیست محیطی این صنعت داشته و در این زمینه در خصوص بازیافت پسماندهای صنعتی اقدامات شایسته و بسیار مطلوبی صورت گرفته است

و غیر مستقیم خواهیم بود. وی تاکید کرد: همه موارد فوق نشان از ظرفیت بالای این صنعت برای ایجاد اشتغال است. وی ابراز کرد: همچنین شاهد تولید فلزات نیکل، کبالت و کادمیوم هستیم که تا دیروز به عنوان پسماند مطرح می‌شد، اما امروز با دست توانای متخصصین داخلی و سرمایه‌گذاران این بخش توانسته است که از این مرحله به خوبی گذر کند و در در تداوم صنعت سبز نیروی محرکه‌ای شده است.

چالش‌ها و راهکارها

جعفری به چالش‌های پیش روی این صنعت از جمله تامین ماده معدنی واحدها برای کار با حداکثر پتانسیل‌های عملیاتی مجموعه‌ها و کارخانجات، نحوه عرضه و قیمت گذاری خاک در بورس کالا و قوانین دست و پاگیر از جمله طرح خام و نیمه خام برای شمش سرب و روی در لیست اقلام صادراتی، مالیات بر صادرات از محل ورود موقت و مشکلات تامین برق واحدها اشاره کرد و افزود: انتظار می‌رود دولت با خروج شمش سرب و روی از لیست کالاهای خام و نیمه خام و واقعی کردن قیمت‌ها و نحوه عرضه خاک در بورس و همچنین حذف مالیات بر صادرات از محل ورود موقت، در تداوم رشد و توسعه این صنعت مهم و تاثیرگذار و حذف موانع تولید و صادرات کمک نماید.

دبیر انجمن صنایع و معادن سرب و روی، همچنین بر اهمیت تحقیق و توسعه در این صنعت تاکید کرد و گفت: با سرمایه‌گذاری در تحقیق و توسعه می‌توانیم به فناوری‌های نوین دست پیدا کنیم و محصولات با ارزش افزوده بالاتر تولید کنیم.

وی در پایان با ابراز امیدواری به آینده‌ای روشن برای صنعت سرب و روی، با تقدیر از تلاش‌های شبانه روزی همه صنعتگران و فعالان این بخش، گفت: با تلاش‌های مشترک دولت و بخش خصوصی، می‌توانیم صنعت سرب و روی ایران را به یکی از قطب‌های صنعتی منطقه تبدیل کنیم.



روزی برای اهمیت صنعت سرب و روی در کشور

سرب و روی؛ صنعتی به ارزش جهانی

نامگذاری ۱ آذرماه در تقویم ملی ایران به نام صنعت سرب و روی حاکی از اهمیت این صنعت در کشور و صنایع پایین دستی می باشد که در کنار اشتغال، ارزآوری، تولید ملی و صادرات جهانی، اهمیت این صنعت مهم را بیش از پیش بر همگان آشکار نموده است

سرب و روی به عنوان دو فلز مهم در صنایع مختلف، نقش بسزایی در اقتصاد جهانی ایفا می کنند. این دو فلز به دلیل خواص منحصر به فرد خود، از جمله مقاومت در برابر خوردگی، قابلیت بازیافت و کاربرد در آلیاژهای مختلف، در صنایع گوناگون از جمله خودروسازی، ساختمان سازی، الکترونیک و باتری سازی مورد استفاده قرار می گیرند.

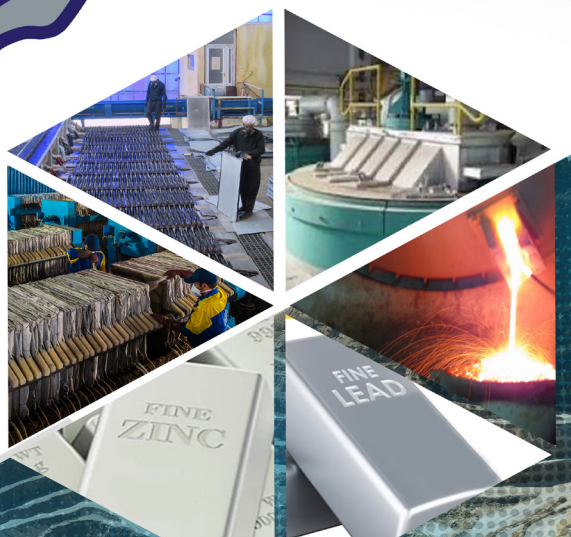
ارزش جهانی سرب و روی

بر اساس آخرین گزارش های منتشر شده، ارزش بازار جهانی سرب و روی در سال های اخیر با افزایش روبرو بوده است. این افزایش را می توان به رشد تقاضا از سوی کشورهای در حال توسعه، به ویژه چین و هند، نسبت داد.

جایگاه ایران در بازار جهانی سرب و روی

ایران با داشتن ذخایر غنی سرب و روی، یکی از بازیگران مهم در بازار جهانی این دو فلز محسوب می شود. معادن سرب و روی ایران در استان های مختلف کشور پراکنده شده اند و پتانسیل بالایی برای توسعه و صادرات دارند.

یکم آذرماه، روز ملی صنعت



بر تمامی فعالان عرصه صنعت سرب و روی

انجمن

ایران با داشتن ذخایر غنی سرب و روی، یکی از بازیگران مهم در بازار جهانی این دو فلز محسوب می شود.

ایران می‌تواند با صادرات سرب و روی به کشورهای دیگر، ارزآوری داشته باشد و جایگاه خود را در بازار جهانی تقویت کند.

است که راهکارهای مختلفی از جمله موارد زیر مورد توجه قرار گیرند:

جذب سرمایه‌گذاری: جذب سرمایه‌گذاری‌های داخلی و خارجی می‌تواند به توسعه و نوسازی واحدهای تولیدی سرب و روی کمک کند.

توسعه فناوری: استفاده از فناوری‌های جدید و پیشرفته می‌تواند به افزایش بهره‌وری و کاهش هزینه‌های تولید در این صنعت کمک کند.

حمایت از صادرات: حمایت از صادرات سرب و روی می‌تواند به افزایش درآمد و ارزآوری برای کشور کمک کند.

در پایان باید ذکر این نکته را یادآور شد که سرب و روی به عنوان دو فلز مهم در صنایع مختلف، نقش بسزایی در اقتصاد جهانی ایفا می‌کنند. ایران با داشتن ذخایر غنی این دو فلز، می‌تواند نقش مهمی در بازار جهانی آنها ایفا کند. برای توسعه صنعت سرب و روی ایران، لازم است که چالش‌های موجود برطرف و از فرصت‌های موجود به نحو احسن استفاده شود.

صنعت سرب و روی ایران در سال‌های اخیر با چالش‌های مختلفی از جمله نوسانات قیمت جهانی، مشکلات تأمین انرژی و مسائل زیست‌محیطی روبرو بوده است. با این وجود، این صنعت با تلاش و سرمایه‌گذاری‌های انجام شده، توانسته است جایگاه خود را در بازار جهانی حفظ کند.

چالش‌ها و فرصت‌های صنعت سرب و روی ایران

نوسانات قیمت جهانی: قیمت سرب و روی در بازار جهانی به طور مداوم در حال نوسان است و این موضوع می‌تواند بر سودآوری شرکت‌های فعال در این صنعت تأثیر منفی بگذارد.

مشکلات تأمین انرژی: تأمین انرژی مورد نیاز برای واحدهای تولیدی سرب و روی، یکی از چالش‌های مهم این صنعت است.

با وجود چالش‌های موجود، صنعت سرب و روی ایران با فرصت‌های زیادی نیز روبروست که از جمله آنها می‌توان به موارد زیر اشاره کرد:

ذخایر غنی: ایران دارای ذخایر غنی سرب و روی است که می‌تواند برای سال‌های طولانی مورد بهره‌برداری قرار گیرد.

صادرات: ایران می‌تواند با صادرات سرب و روی به کشورهای دیگر، ارزآوری داشته باشد و جایگاه خود را در بازار جهانی تقویت کند.

راهکارهای توسعه صنعت سرب و روی ایران

برای توسعه صنعت سرب و روی ایران، لازم





حجم واردات سرب تصفیه شده به چین در ماه آگوست سال جاری میلادی افزایش یافت و به بیشترین میزان خود از سال ۲۰۲۰ به بعد رسید. مهم‌ترین دلیلی که منجر به افزایش حجم واردات سرب تصفیه شده به چین شده است، تغییر الگوهای معاملاتی ناشی از کاهش ثبت قراردادهای سرب بورس آتی شانگهای به دلیل عدم تمایل معامله‌گران به واگذاری محموله‌ها در موقعیت فروش در ماه جولای ۲۰۲۴ بوده است.

کمبود محموله‌های قابل تحویل در بازار چین، منجر به افزایش واردات سرب از کشورهای غربی شد و از سوی دیگر حجم محموله‌های سرب وارداتی به انبارهای بورس فلزات لندن روندی افزایشی را به ثبت رساند. لازم به ذکر است که افزایش تمایل به واردات محموله‌های سرب به چین، موجب توقف روند رو به رشد بلندمدت انبارهای این ماده معدنی در بورس فلزات لندن شده بود. آن‌طور که به نظر می‌رسد، یک روند باز توزیع در ذخایر انبارهای جهانی سرب در حال وقوع است. در همین راستا، سوال اصلی این است که آیا این مسئله یک رویداد ناگهانی تلقی شده یا شروع یک تغییر ساختار یافته‌تر در روند معاملاتی شرق به غرب در نظر گرفته خواهد شد.

وضعیت موقعیت‌های فروش در بورس آتی شانگهای

طبق آمارهای ارائه شده، حجم واردات سرب به چین در ۶ ماهه نخست سال ۲۰۲۴ تنها حدود ۵۴۰ تن اعلام شد. با این حال، حجم واردات این ماده معدنی به کشور مذکور در ماه جولای، به ۱۴ هزار تن و در ماه آگوست سال جاری میلادی، به ۵۳ هزار تن رسید.

البته این احتمال وجود دارد که افزایش حجم واردات سرب به چین در ماه آگوست ۲۰۲۴ مربوط به محموله فلزات نگهداری شده در انبارهای گمرک کشور مبدا صادرات بوده باشد که برای عرضه در بازار داخلی چین توزیع شده است. از علل اصلی تغییر در روند تجاری سرب در چین، می‌توان به کاهش بسیار زیاد تمایل معامله‌گران به واگذاری محموله‌ها در موقعیت‌های فروش بورس آتی شانگهای در ماه جولای ۲۰۲۴ اشاره کرد.

روند نزولی منحنی آتی (منحنی که رابطه بین قیمت در قرارداد آتی و زمان سررسید قرارداد را نشان می‌دهد)، روند کاهشی حجم ذخایر سرب در انبارهای بورس آتی شانگهای را تشدید کرد. از این رو، حجم محموله‌های قابل تحویل در بورس مذکور در ماه آگوست ۲۰۲۴ به کمتر از ۱۰ هزار تن رسید. به نظر می‌رسد معامله‌گران بورس آتی شانگهای در موقعیت فروش با مشکلاتی در روند ترخیص محموله‌های خود در ماه آوریل ۲۰۲۴ در بورس مذکور مواجه شدند که البته این مسئله را می‌توان به کاهش حجم محموله ذخایر این ماده معدنی در بورس نامبرده مرتبط دانست. از آنجایی که مجوز ترخیص برخی از محموله‌های سرب در بورس آتی شانگهای صادر نشد، بنابراین بسیاری از معامله‌گران در موقعیت‌های فروش مجبور شدند به دیگر بازارهای بین‌المللی چشم بدوزند. در همین رابطه، تصور می‌شود هیچ کمبود سربی در بازارهای خارجی دیگر کشورهای جهان وجود نداشته باشد. بر همین اساس، حجم ذخایر سرب ثبت شده بورس «LME» که حواله فروش برای آن‌ها صادر نشده است، در بازه زمانی ماه‌های فوریه ۲۰۲۳ تا جولای ۲۰۲۴ افزایش یافت و در مجموع به ۳۵۰ هزار تن رسید. این روند صعودی در ماه آگوست ۲۰۲۴ روندی معکوس به خود گرفت و حدود ۵۷ هزار تن کاهش را تجربه کرد. دلیل این روند کاهشی، افزایش تحویل محموله‌های سرب از انبارهای بورس «LME» به چین عنوان شده است. حال این سوال مطرح است که شرایط نوسانی در موقعیت‌های فروش محموله‌های سرب بورس آتی شانگهای تا چه

زمانی ادامه خواهد یافت؟ طبق ارزیابی‌های انجام شده، محدودیت دسترسی به محموله‌های سرب بورس آتی شانگهای تا حدودی مرتفع شده و اختلاف قیمت‌ها در این بورس به کمترین میزان خود رسیده است که با نزدیک به شدن موعد سررسید محموله‌های قابل تحویل سرب ثبت شده در ماه سپتامبر ۲۰۲۴ با پرمیوم کمتری عرضه خواهند شد.

در واقع می‌توان بیان کرد که این امر باعث شده است واردات سرب همانند سابق برای معامله‌گران جذابیت خاصی نداشته باشد و به نظر می‌رسد حجم واردات سرب به چین در ماه‌های آتی کاهش پیدا کند.

همچنین از سوی دیگر هنوز روند افزایشی پایداری در انبار ذخایر سرب بورس آتی شانگهای اتفاق نیفتاده است. در همین راستا، حجم ذخایر محموله‌های سرب دارای حواله فروش بورس آتی شانگهای در اواسط سپتامبر ماه ۲۰۲۴، به ۵۴ هزار و ۵۰۰ تن افزایش یافت اما از آن زمان تاکنون به ۳۴ هزار و ۷۶۰ تن رسیده است. علاوه بر این، حجم کل ذخایر قابل تحویل سرب بورس آتی شانگهای در ابتدای هفته چهارم ماه اکتبر ۲۰۲۴، رقمی حدود ۴۴ هزار و ۵۶۶ تن اعلام شد که بسیار کمتر از حجم ذخایر سرب ثبت شده بورس «LME» برابر با ۱۹۴ هزار و ۳۰۰ تن است.

ناهماهنگی در حجم ذخایر انبار بورس‌های کالایی در کشورهای غربی و شرقی باعث خواهد شد که احتمالاً بورس آتی شانگهای دوباره با وضعیت محدودیت در دسترسی به انبارها مواجه شود.

کمبود قراضه باتری

اگرچه کاهش تمایل معامله‌گران به واگذاری محموله‌ها در موقعیت فروش در بازار آتی چین موجب شد این کشور از یک صادرکننده محض به یک واردکننده محض تبدیل شود اما با این حال مشکل اصلی در ایجاد چنین مشکلی را باید در وضعیت بازار فیزیکی کشور مذکور جست‌وجو کرد. بر همین اساس، می‌توان اعلام کرد که چین به عنوان بزرگ‌ترین تولیدکننده سرب تصفیه شده در جهان در سال ۲۰۲۴ کاهش تولید این ماده معدنی را تجربه می‌کند و حتی تولیدکنندگان اولیه و ثانویه سرب در این کشور، سخن از محدودیت دسترسی به مواد اولیه در بازار به میان می‌آورند.

بر اساس گزارش ارائه شده از سوی موسسه «SMM»، حجم واردات کنسانتره سرب در هشت ماهه ۲۰۲۴ به چین حدود ۹٫۲ درصد کاهش یافت و ظرفیت تولید واحدهای ذوب اولیه در بازه زمانی ژانویه تا سپتامبر سال جاری میلادی، حدود ۴٫۵ درصد کاهش را تجربه کرد. طبق گزارش ارائه شده، بخش سرب تصفیه شده ثانویه که از قراضه باتری فرآوری می‌شود، با کاهش ۳۴٫۴ درصدی میزان تولید در ماه سپتامبر ۲۰۲۴ نسبت به مدت مشابه سال ۲۰۲۳ در چین همراه شد. / منبع: فلزات آنلاین

رفع موانع تولید و صادرات سرب و روی در دستور کار انجمن صنایع و معادن سرب و روی ایران

جلسه هیأت مدیره انجمن و رئیس کل سازمان توسعه تجارت ایران، در دفتر دکتر دهقان دهنوی تشکیل شد و در این جلسه ابتدا مباحثی در خصوص صنعت سرب و روی کشور در دفتر رئیس کل سازمان توسعه تجارت ایران برگزار شد.



صنعت سرب و روی نقش مهمی در ارزآوری کشور ایفا و به تکمیل زنجیره ارزش در این صنعت کمک شایانی کرده است.

در این جلسه میزان ارزآوری، نحوه کار و مشکلات و موانع موجود بر سر راه تولید و صادرات منجمه عدم رفع تعهد ارزی ورود موقت و عدم دریافت سی دی های حاوی اطلاعات ورود موقت و همچنین عدم ثبت اطلاعات سی دی ها و فایلهای اکسل مربوطه در سامانه های بانک مرکزی و در نتیجه عدم رفع تعهد ارزی و بروز مشکل زیر ۶۰ درصد شدن واحدهای تولیدی و متعاقب آن ایجاد مشکلات اساسی علی الخصوص صادرات و واردات واحدهای تولیدی مطرح گردید.

با توجه به اشراف آقای دکتر دهنوی بر موضوعات مطروحه و صحبت تلفنی ایشان در جلسه با آقای دکتر صالح عسگری مدیر محترم رسیدگی به تعهدات واردات و صادرات بانک مرکزی و سرکار خانم دشتدار مدیر کل محترم دفتر خدمات ارزی و مالی سازمان توسعه تجارت، دکتر دهنوی پیشنهاد دادند؛ که رفع تعهد ارزی بر اساس کیل مصرف اعلامی گمرک و وزارت صمت که مورد تایید انجمن هم می باشد، در زمان ورود موقت

ظرفیت تولید سالانه شمش روی کشور به ۴۷۶ هزار تن و ظرفیت تولید شمش سرب به ۳۹۸ هزار تن می‌رسد و این اعداد نشان از پتانسیل بالای این صنعت برای افزایش تولید و صادرات دارد.

غیره... برای شرکت‌ها بود که بر این اساس مقرر گردید طی لیستی اسامی شرکت‌های دارای محدودیت تجاری از طرف انجمن به سرکار خانم دشتدار اعلام تا نسبت به رفع محدودیت دو ماهه به صورت فوری اقدام گردد و در مرحله بعد مهلت ۶ ماهه نیز پیش بینی و قابل اجرا خواهد بود.



و صادرات از محل آن به صورت وزنی انجام و مبحث ریالی از ابتدا وارد سامانه نگردد که این پیشنهاد مورد موافقت آقای دکتر صالح عسگری نیز قرار گرفت و مقرر گردید ساز و کار آن فراهم و اجرایی شود.

موضوعات بعدی مبحث، قرار دادن شمش روی در لیست مواد خام و نیمه خام و مکلف شدن عرضه صد در صد ارز در سامانه نیما و عدم همسان بودن صنعت سرب و روی با دیگر صنایع منجمله فولاد و مس مطرح گردید که به دلایلی منجمله کم بودن میزان ارزشآوری این صنعت نسبت به صنایع مس و فولاد و عدم استفاده صنعت از منابع دولتی و همچنین میزان مصرف انرژی بسیار پایین نسبت به دیگر صنایع فلزی، مقرر گردید طی نامه ای خطاب به آقای دکتر دهنوی ایشان در مقام دفاع از صنعت سرب و روی موضوع عدم اجبار صد در صدی ارز صادراتی در سامانه نیما را پیگیری نمایند .

موضوع بسیار مهم بعدی که مطرح شد مربوط به زیر ۶۰ درصد رسیدن رفع تعهد ارزی واحدهای تولیدی در نتیجه عدم هماهنگی گمرکات و بانک مرکزی و متعاقب آن بروز محدودیت های تجاری اعم از کارت بازرگانی و مشکلات ضمانتنامه‌ای و



دستورالعمل مربوط به «تعهدات ارزی»؛ بیش از ۵۰ درصد صادرات سرب



منصور علمی‌فرد، رئیس اتحادیه صادرکنندگان استان زنجان؛ دلمان از این سیاست‌های بانک مرکزی خون است، مسئولان بانک مرکزی با این سیاست‌های سختگیرانه فقط به فعالان اقتصادی نمی‌گویند که کارخانه‌ها را ببندند! این نوع سیاست بانک مرکزی، عین این است که به کسی آب، هوا، غذا ندهی و انتظار داشته باشی که فرد زندگی کند! «تعهدات ارزی» از سال ۱۳۹۷ آغاز شده و تخصیص ارز در سامانه نیما نیز همان سال به صورت غلط و غیرکارشناسی صورت گرفته است. بر این اساس اعلام شده که تمامی «صادرات» مشمول تعهدات ارزی است که تبعات خود را داشته است و «سرمایه گذاری ایجاد شده حوزه صادرات» را تحت الشعاع قرار داده است. ۷۰ درصد تولید سرب و روی در ایران صادراتی است. بیش از ۵۰ درصد صادرات حوزه سرب به علت تعهدات ارزی ایجاد شده با مشکل مواجه شده است. در حوزه «روی» نیز وضعیت همین است و معاملات در بازار نیز بر اساس نرخ دلار آزاد است و تحت تاثیر ارز است. بر این اساس تمامی مواد اولیه که کارخانه‌ها خریداری می‌کنند، منشا آن‌ها ارز آزاد است که این موارد باید در صادرات نیز لحاظ شود در حالی که سیاست ارزی بانک مرکزی این هزینه‌های وارده به صادرکنندگان را در نظر نمی‌گیرد.

سومین تصفیه خانه بهداشتی انگوران، مجهز به سیستم پایش لحظه ای

سومین تصفیه خانه بهداشتی مجتمع معدنی سرب و روی انگوران، مجهز به سیستم پایش لحظه ای (آنلاین) شد.

مجتمع معدنی سرب و روی انگوران در راستای صیانت از محیط زیست و منابع طبیعی و در نتیجه، احترام و التزام به قوانین و مقررات محیط زیست، اقدام به احداث تصفیه خانه های بهداشتی و نظارت مستمر و لحظه ای کرده است.

با راه اندازی سیستم پایش لحظه ای بر روی سومین تصفیه خانه بهداشتی، پساب خروجی تصفیه خانه پیش از ورود به محیط زیست، به صورت مستمر از نظر مولفه های کیفی، پایش و اندازه گیری خواهد شد.

افزون بر این، بهره برداری از تصفیه خانه بهداشتی شماره ۴ و تجهیز آن به سیستم پایش لحظه ای، اقدام دیگر مجتمع معدنی سرب و روی انگوران در راستای اهداف زیست محیطی است که تا پایان امسال انجام می شود.

منبع/ایمیدرو



کارگروه برگشت ارز حاصل از صادرات ابلاغ کرد؛ تمدید مهلت رفع تعهد ارزی تا پایان سال

در این بخشنامه آمده است: با عنایت به ابلاغ مصوبات بیست و پنجمین جلسه کارگروه بازگشت ارز حاصل از صادرات (موضوع نامه شماره ۱۶۳۹۹۶/۰۳ مورخ ۱۵/۰۷/۱۴۰۳ معاون ارزی بانک مرکزی جمهوری اسلامی ایران) اهم تصمیمات اتخاذ شده به شرح ذیل جهت استحضار و بهره‌برداری مقتضی ایفاد می‌گردد.

با عنایت به بخش (الف) بند (۱) مصوبات هفدهمین جلسه کارگروه بازگشت ارز حاصل از صادرات ابلاغی بانک مرکزی طی نامه شماره ۲۴۳۶۲۸/۰۲ مورخ ۰۶/۱۰/۱۴۰۲ در خصوص دسترسی به کوتاژهای صادراتی متعهدین ارزی سال‌های ۱۴۰۰-۱۳۹۸ به منظور فروش حواله ارزی در سامانه نیما و فروش اسکناس در سامانه سنا مقرر گردید: این دسترسی تا پایان سال جاری تمدید گردد.

در خصوص شرکت‌های صادرکننده محصولات، پتروشیمی، پالایشی، فولادی فلزات اساسی رنگین و فرآورده‌های نفتی دارای سرمایه گذار خارجی، حسب تأکید مفاد مندرج در ماده (۱۹) آئین نامه اجرایی پیرامون اینکه مابقی ارز حاصل از صادرات شرکت سرمایه‌پذیر باید بر اساس روش‌های مندرج در ماده (۸) این آئین‌نامه به چرخه اقتصادی برگردد، مقرر شد: وفق ماده مذکور ایفای تعهدات ارزی حاصل از صادرات از محل انتقال اصل سرمایه، سود سرمایه گذار خارجی و پرداخت‌های مربوط به اقساط تسهیلات مالی سرمایه گذاران خارجی بدون در نظر گرفتن سال مالی صادرات انجام و مابقی تعهدات وفق ماده (۸) آئین نامه اجرایی و تبصره‌های (۱) و (۲) ذیل آن ایفاد نمایند.

به گزارش روابط عمومی انجمن صنایع و معادن سرب و روی ایران ، مصوبات کارگروه برگشت ارز حاصل از صادرات ابلاغ شد که بر اساس آن دسترسی به کوتاژهای صادراتی مربوط به سال‌های ۹۸ تا ۱۴۰۰ و رفع تعهد ارز حاصل از صادرات تا پایان سال جاری تمدید شد.



ایمیدرو عهده دار اکتشاف ۱۳ محدوده معدنی زنجان

مدیر اجرایی طرح احیا، فعال سازی و توسعه معادن کوچک مقیاس اعلام کرد: عملیات اکتشافی ۱۳ محدوده معدنی در استان زنجان بر عهده ایمیدرو قرار دارد.

عباس جرجانی در جلسه کارگروه استانی طرح احیا، فعال سازی و توسعه معادن کوچک مقیاس استان زنجان با بیان این مطلب گفت: این استان از نظر ذخایر فلزی و غیر فلزی، جزو استان های غنی کشور به شمار می رود و در حوزه های سنگ آهن، طلا، سرب و روی، مس، سیلیس و بور، قابلیت سرمایه گذاری های بزرگ را دارد.

وی افزود: این استان در حوزه اکتشاف مواد معدنی، از معدود استان های کشور است که دغدغه اکتشاف معادن را با جدیت پیگیری می کند. جرجانی خاطر نشان کرد: استان زنجان به عنوان نخستین استان، مزایده بسته های سرمایه گذاری را در سال ۱۴۰۲ برگزار و محدوده های مشخص شده را تعیین تکلیف کرد.

معادن فعال استان زنجان به ۱۹۵ معدن رسید

مدیرکل صنعت، معدن و تجارت استان زنجان اعلام کرد: معادن فعال استان زنجان از ۱۰۱ معدن در ابتدای سال ۱۴۰۱، به ۱۹۵ معدن در پایان شهریور سال ۱۴۰۳ رسید.

وی اظهار داشت: در راستای تحقق رشد ۱۳ درصدی بخش معدن در سند راهبردی استان، با دیدگاه استفاده از پتانسیل های موجود در معادن، معادن فعال استان زنجان از ۱۰۱ معدن در ابتدای سال ۱۴۰۱، به ۱۹۵ معدن در پایان شهریور سال ۱۴۰۳ رسید و در این راستا مزایده های معادن در جهت فعالسازی معادن راکد و غیر فعال برگزار می گردد.

این مقام مسئول تصریح کرد: با توجه به اینکه رشد بخش صنعت و معدن در سال گذشته بالاتر از میانگین استانی بود اما تداوم تحقق آنها طی سال های متوالی نیازمند همت و تلاش بیشتری است.

مدیر کل صنعت، معدن و تجارت استان یادآور شد: در زمینه رفع مشکلات واحدهای صنعتی به خصوص در زمینه چالش های ارزی که اخیراً واحدهای صنعتی در جهت ثبت سفارش ها و تامین ارز ماشین آلات با آن مواجه بودند، اقدامات خوبی در سطح استان صورت گرفته است به طوری که در ۷ ماهه ابتدای امسال، عملکرد استان در بخش تولید و ثبت سفارش مواد اولیه جزء استان های برتر در سطح کشور بوده است.



امضای تفاهم‌نامه همکاری انجمن صنایع و معادن سرب و روی ایران و انجمن سازندگان و تأمین‌کنندگان کالا و خدمات انرژی‌های تجدیدپذیر (ساتکا)

این تفاهم‌نامه همکاری که به امضای مجتبی بزرگ مدیرعامل انجمن صنایع و معادن سرب و روی ایران و حمیدرضا صالحی رئیس هیأت مدیره ساتکا رسید، به دنبال شناسایی فرصت‌ها و ظرفیت‌های همکاری مشترک در خصوص توسعه انرژی‌های تجدیدپذیر در صنعت سرب و روی، می‌باشد. همکاری در برگزاری همایش‌ها، سمینارهای حضوری، وبینارها و نمایشگاه‌های مشترک و همکاری در تدوین قوانین، آیین‌نامه‌ها و دستورالعمل‌های مرتبط با توسعه نیروگاه تجدیدپذیر در صنعت سرب و روی. از جمله مفاد این تفاهم‌نامه همکاری مشترک است.

شایان ذکر است، در راستای توسعه‌ی انرژی‌های تجدیدپذیر و کاهش وابستگی به سوخت‌های فسیلی، انجمن سرب و روی ایران و انجمن سازندگان و تأمین‌کنندگان کالا و خدمات انرژی‌های تجدیدپذیر دست به امضای تفاهم‌نامه‌ای همکاری زدند که این همکاری که با هدف ایجاد هم‌افزایی بین دو صنعت سرب و روی و انرژی‌های تجدیدپذیر صورت گرفته است، نویدبخش تحولات بزرگی در حوزه انرژی کشور است. این همکاری مشترک نه تنها به کاهش هزینه‌های تولید انرژی و افزایش بهره‌وری انرژی کمک خواهد کرد، بلکه به کاهش آلودگی محیط زیست و ایجاد اشتغال نیز کمک شایانی خواهد نمود. با توجه به پتانسیل‌های موجود در صنعت سرب و روی ایران و نیاز روزافزون به انرژی‌های پاک، این تفاهم‌نامه می‌تواند گامی مهم در جهت تحقق اهداف توسعه پایدار کشور باشد. انتظار می‌رود با اجرایی شدن مفاد این تفاهم‌نامه، شاهد رشد و توسعه‌ی صنایع مرتبط با انرژی‌های تجدیدپذیر در کشور باشیم.

به گزارش روابط عمومی انجمن صنایع و معادن سرب و روی ایران، تفاهم‌نامه همکاری انجمن صنایع و معادن سرب و روی ایران و انجمن سازندگان و تأمین‌کنندگان کالا و خدمات انرژی‌های تجدیدپذیر (ساتکا) در حاشیه سیزدهمین نمایشگاه بین‌المللی فرصت‌های سرمایه‌گذاری در معدن و صنایع معدنی (ماینکس ۲۰۲۴) به امضا رسید.



انتظار می‌رود با اجرایی شدن مفاد این تفاهم‌نامه، شاهد رشد و توسعه‌ی صنایع مرتبط با انرژی‌های تجدیدپذیر در کشور باشیم.

فیتوماینینگ؛ استخراج فلزات سنگین به وسیله گیاهان

فیتوماینینگ یک فناوری زیست‌محیطی نوین است که از گیاهان برای جذب و ذخیره فلزات سنگین مانند مس از خاک یا باطله‌های معدنی استفاده می‌کند.

ستاد توسعه فناوری‌های مواد و ساخت پیشرفته، این ستاد که در بهمن‌ماه ۹۴ با هدف ساماندهی و کمک به ارتقای وضعیت تولید، تجاری‌سازی، توسعه فناوری و زیرساخت‌های مرتبط با این حوزه در معاونت علمی، فناوری و اقتصاد دانش‌بنیان ریاست جمهوری تشکیل شده است، اکنون به جهت‌دهی، توسعه و حمایت از فناوری‌های اولویت‌دار می‌پردازد و تاکنون ده‌ها طرح توسعه فناوری از سطوح مختلف آزمایشگاهی تا نیمه‌صنعتی مورد حمایت ستاد قرار گرفته و نتایج بسیاری از این طرح‌ها در قالب ایجاد شرکت‌های دانش‌بنیان و فناور، تجاری‌سازی شده و برخی نیز در مسیر جذب سرمایه یا ورود به بازار بین‌المللی قرار دارند.

این ستاد در تازه‌ترین گزارش خود به موضوع فیتوماینینگ و بررسی اینکه آیا می‌توان از گیاهان برای استخراج مس از باطله معدن استفاده کرد، پرداخته است. فیتوماینینگ، فناوری زیست‌محیطی نوین است که از گیاهان برای جذب و ذخیره فلزات سنگین مانند مس از خاک یا باطله‌های معدنی استفاده می‌کند. این راهکار سبز به‌ویژه برای مناطقی که محتوای فلزات در خاک کم بوده و استخراج به روش‌های مرسوم اقتصادی نیست و یا برای بازسازی زمین‌های آلوده به فلزات سنگین، مفید است. فیتوماینینگ یا گیاه‌استخراجی یک فناوری زیست‌محیطی است که از گیاهان برای استخراج فلزات ارزشمند مانند مس، نیکل، کبالت، طلا و حتی سرب از خاک استفاده می‌کند. این فرآیند بر اساس توانایی گیاهان خاصی برای جذب فلزات سنگین از خاک و ذخیره آن‌ها در بافت‌های خود بنا شده است.

اصول و مکانیسم فیتوماینینگ

فیتوماینینگ بر اساس استفاده از گیاهانی که به آن‌ها بیش انباشت‌کننده گفته می‌شود، کار می‌کند. آن‌ها توانایی جذب مقادیر زیادی فلزات سنگین از خاک دارند. این گیاهان از طریق ریشه‌های خود فلزاتی مانند مس را از خاک جذب و در بافت‌های خود ذخیره می‌کنند. پس از رشد کافی، این گیاهان برداشت و به عنوان بخشی از فرآیند استخراج، سوزانده یا به شکل‌های دیگری فرآوری می‌شوند تا مس استخراج شده، بازیابی شود. این گیاهان می‌توانند فلزات سنگینی مانند مس، نیکل، روی و حتی طلا را از خاک جذب کرده و در برگ‌ها، ساقه‌ها و ریشه‌های خود ذخیره کنند.

فرایند فیتوماینینگ به طور کلی به سه مرحله تقسیم می‌شود که نخست؛ جذب فلزات توسط گیاه که گیاهان بیش انباشت‌کننده، از طریق ریشه‌های خود، فلزات را از خاک جذب می‌کنند. این گیاهان توانایی جذب غلظت‌های بالایی از فلزات را دارند و آن‌ها را در بافت‌های گیاهی (به ویژه برگ‌ها و ساقه‌ها) ذخیره می‌کنند.

دوم؛ رشد و انباشتگی فلزات که پس از اینکه گیاه فلز را از خاک جذب کرد، این فلزات در گیاه انباشته می‌شوند. گیاهان در طول فصل رشد فلزات را جذب کرده و به مرور زمان آن را در خود ذخیره می‌کنند.

سوم؛ برداشت و فرآوری، هنگامی که گیاهان به حد کافی فلزات را انباشته کردند، برداشت و به طور معمول سوزانده می‌شوند.

نیست، فیتوماینینگ می‌تواند راهکاری کارآمد باشد.

ظرفیت درآمدزایی نیز چهارمین مزیت این فناوری به شمار می‌آید و در زمین‌هایی که استفاده دیگری ندارند، می‌توان از فیتوماینینگ برای تولید فلزات و ایجاد درآمد استفاده کرد.

زمان‌بر بودن فرآیند که جذب فلز توسط گیاهان ممکن است سال‌ها طول بکشد و بستگی به سرعت رشد گیاه و میزان فلز در خاک دارد از اولین معایب فیتوماینینگ است و بازدهی پایین در مقایسه با روش‌های استخراج مرسوم هم از دیگر معایب آن محسوب می‌شود.

کاربردهای فیتوماینینگ

استخراج فلزات در خاک‌های کم‌عیار: فیتوماینینگ به ویژه در خاک‌هایی که محتوای فلزی کم دارند، به‌صرفه است، چرا که استخراج مرسوم در این مناطق اقتصادی نیست.

بازسازی زمین‌های آلوده: در مناطقی که خاک‌ها به دلیل فعالیت‌های صنعتی یا معدن‌کاری آلوده به فلزات سنگین هستند، فیتوماینینگ می‌تواند به کاهش آلودگی کمک کند.

بازیافت فلزات از باطله‌های معدنی: از این روش می‌توان برای استخراج فلزات باقی‌مانده در باطله‌های معدنی که به صورت مرسوم قابل بازیابی نیستند، استفاده کرد. کاهش اثرات زیست‌محیطی معدن‌کاری: استفاده از فیتوماینینگ می‌تواند به کاهش تخریب محیط زیست و بهبود پایداری منابع معدنی کمک کند.

آینده فیتوماینینگ

فیتوماینینگ به عنوان یک روش نوین در استخراج فلزات در حال توسعه است و با پیشرفت‌های علمی در زمینه ژنتیک گیاهی و زیست‌فناوری، احتمال بهبود راندمان آن وجود دارد. دانشمندان در حال تحقیق روی اصلاح ژنتیکی گیاهان برای بهبود توانایی آن‌ها در جذب فلزات هستند. منبع: ایمپاسکو

خاکستر باقی‌مانده پس از سوزاندن گیاهان غنی از فلزات سنگین است. این خاکستر سپس برای استخراج فلزات با استفاده از روش‌های شیمیایی یا الکتروشیمیایی تصفیه می‌شود.

مراحل اجرای فیتوماینینگ

انتخاب گیاه مناسب؛ گیاهان خاصی که توانایی جذب فلزات سنگین از خاک را دارند، به عنوان بیش انباشت‌کننده شناخته می‌شوند. هر فلز ممکن است توسط گونه‌های گیاهی خاصی به خوبی جذب شود. برای مثال: برای استخراج نیکل، گونه‌هایی از گیاهان خانواده براسیکاسه مناسب هستند. برای استخراج مس، برخی گونه‌های سرخس و براسیکاه‌ها توانایی جذب آن را دارند. آماده‌سازی زمین و کاشت؛ زمین‌های آلوده یا دارای محتوای فلزی کم باید با توجه به شرایط خاک و نیاز گیاه آماده شوند. گیاهان بیش انباشت‌کننده در این زمین‌ها کاشته می‌شوند و شروع به رشد و جذب فلزات از خاک می‌کنند. فرآیند رشد و نظارت؛ گیاهان باید در شرایط بهینه رشد کنند تا بتوانند فلزات بیشتری را جذب کنند. این مرحله ممکن است چندین فصل طول بکشد و به نوع گیاه و میزان فلز موجود در خاک بستگی دارد.

برداشت و فرآوری گیاهان؛ هنگامی که گیاهان مقدار قابل توجهی فلز را جذب کردند، برداشت می‌شوند. این گیاهان اغلب سوزانده می‌شوند و خاکستر باقی‌مانده که حاوی غلظت بالایی از فلزات است، جمع‌آوری می‌شود. سپس فلز از خاکستر به وسیله فرآیندهای شیمیایی یا فیزیکی مانند تصعید یا الکترولیز استخراج می‌شود.

استخراج و تصفیه فلزات؛ پس از جمع‌آوری خاکستر، فرآیند تصفیه برای جداسازی فلزات انجام می‌شود. روش‌های تصفیه ممکن است شامل انحلال خاکستر در اسید و سپس جداسازی فلزات از محلول باشد.

گیاهان بیش انباشت‌کننده؛ نقشی کلیدی در فرآیند فیتوماینینگ ایفا می‌کنند. این گیاهان به‌طور طبیعی توانایی جذب مقادیر زیادی فلزات سنگین را دارند که برای دیگر گیاهان مضر است.

مزایا و معایب فیتوماینینگ

یکی از مزایای موجود، دوستدار محیط زیست هستند. فیتوماینینگ به طور مستقیم به محیط زیست آسیب نمی‌زند و به جای حفاری‌های سنگین یا استفاده از مواد شیمیایی خطرناک، از گیاهان استفاده می‌کند. بازسازی زمین‌های آلوده، دومین مزیت آن است که علاوه بر استخراج فلزات ارزشمند، فیتوماینینگ به پاکسازی خاک‌های آلوده به فلزات سنگین کمک می‌کند و باعث بهبود کیفیت خاک و بازیابی محیط زیست می‌شود.

مناسب بودن برای خاک‌های کم‌عیار هم سومین مزیت این شیوه است. در مناطقی که خاک دارای مقادیر کمی فلز است و استخراج سنتی اقتصادی

تولید ۴۶ هزار تن کنسانتره سرب و روی در مهدی آباد



مدیر مجتمع سرب و روی مهدی آباد اعلام کرد: طرح احداث کارخانجات فرآوری معدن سرب و روی مهدی آباد به عنوان بزرگترین کارخانه فرآوری سرب و روی کشور، در ۳ فاز با مجموع ظرفیت تولید ۸۰۰ هزار تن کنسانتره روی به همراه ۸۰ هزار تن کنسانتره سرب-نقره طراحی شده و اکنون، فاز اول آن در حال بهره‌برداری است.

وی افزود: همچنین آماده‌سازی و تسطیح خاک محل احداث کارخانه سولفیدی فاز دو انجام شده است. مدیر مجتمع سرب و روی مهدی آباد اعلام کرد: این مجتمع از زمان راه اندازی کارخانه (تیر ۱۴۰۳) تا پایان مهرماه، بیش از ۴۶ هزار تن کنسانتره سرب و روی تولید کرد.

بر این اساس از ابتدای تیر تا پایان مهر ماه ۱۴۰۳، در مجموع ۵۰۵ هزار تن کانسنگ وارد کارخانه شده و حدود ۳۰ هزار تن کنسانتره روی و بیش از ۱۶ هزار تن کنسانتره سرب تولید شده است.

وی افزود: از ابتدای امسال تا پایان مهرماه، بیش از ۱۷۶ هزار تن ماده معدنی سرب و روی تولید شده که درصد تحقق نسبت به برنامه بیش از ۱۷۵ درصد بوده و نسبت به مدت مشابه سال گذشته نیز بیش از ۶۰ درصد افزایش داشته است. تولید باریت نیز در این مجتمع از ابتدای امسال تا پایان مهر به ۵۸ هزار تن رسید.

مدیر مجتمع سرب و روی مهدی آباد با اشاره به میزان فروش مواد معدنی اکسید روی و باریت به صورت

از ابتدای امسال تا پایان مهرماه، بیش از ۱۷۶ هزار تن ماده معدنی سرب و روی تولید شده که درصد تحقق نسبت به برنامه بیش از ۱۷۵ درصد بوده و نسبت به مدت مشابه سال گذشته نیز بیش از ۶۰ درصد افزایش داشته است. تولید باریت نیز در این مجتمع از ابتدای امسال تا پایان مهر به ۵۸ هزار تن رسید.



طول ۲۷ کیلومتر با ظرفیت انتقال ۸۰ مگاوات، برق کارخانه فرآوری نیز تامین شده است. مدیر مجتمع سرب و روی مهدی آباد ضمن اشاره به سرمایه گذاری یک میلیارد دلاری لازم برای بهره برداری از همه فازهای این طرح، تاکید کرد: سرمایه گذاری انجام شده برای راه اندازی فاز نخست به مرز ۳۰۰ میلیون دلار رسیده است.

اقدامات موثر برای ارتقای زیست محیطی معدن

مدیر مجتمع مهدی آباد در بخش دیگری از صحبت های خود ضمن اشاره به تعامل همه جانبه با محیط زیست با توجه به قرارگیری معدن مهدی آباد در منطقه حفاظت شده کالمند بهادران، اضافه کرد: اقدامات موثری در زمینه بهبود وضعیت حیات وحش محدوده معدن و انجام مسئولیت های اجتماعی برای حفاظت از محیط زیست توسط مجتمع صورت پذیرفته است. وی افزود: اقدامات لازم برای ارتقای شاخص های زیست محیطی مجتمع و دریافت گواهینامه معدن سبز نیز در حال انجام است/ منبع: معدن نیوز

کلوخه - به منظور تأمین نیاز واحد های مصرف کننده- تصریح کرد: از ابتدای فروردین تا پایان مهر، ۲۵ هزارتن اکسید روی و ۱۰۲ هزار تن باریت فروش رفته است که تا این مدت درصد تحقق اهداف نسبت به برنامه ۱۷۶ درصد بوده و نسبت به مدت مشابه سال گذشته، بیش از ۲۰ درصد افزایش فروش داشتیم.

تامین زیرساخت ها

فلاح درباره تامین زیرساخت های اصلی طرح گفت: اجرای طرح تأمین آب کارخانجات مهدی آباد از محل تصفیه خانه شهر یزد به عنوان بزرگترین طرح انتقال پساب کشور، راه اندازی شده است. و همچنین با احداث پست برق و خط انتقال برق به

ظرفیت های بکر معدنی خراسان شمالی برای سرمایه گذاری

معاون صنایع و معادن اداره کل صمت خراسان شمالی گفت: معادن سرب و روی، مس و هماتیت در این استان فرصتی جذاب برای سرمایه گذاری است.

مهیار مشایخی با اشاره به اینکه خراسان شمالی دارای سنگ‌های معدنی با ارزشی است، اظهار کرد: یکی از مواد معدنی که سبب شده تا این استان در سال‌های اخیر در این حوزه جهش داشته باشد معادن فلزی در زون جنوبی استان است که با بررسی‌های صورت گرفته سنگ‌های معدنی سرب و روی کشف شده و هم اکنون در واحد نیز در حال بهره برداری هستند و معادن مس نیز در مرحله اکتشاف قرار دارند. وی افزود: هماتیت از دیگر مواد معدنی باارزشی است که در این استان وجود دارد و می‌توان بر روی آن سرمایه گذاری کرد. مشایخی ادامه داد: معادن سرب و روی استان می‌تواند برای سرمایه‌گذاران جذابیت زیادی داشته باشد چراکه هنوز اقدام خاصی در بر روی این معادن انجام نشده و این مواد معدنی از این استان خام فروشی می‌شوند.

احداث سومین طرح سیستم بازچرخانی پساب فرآوری در مجتمع معدنی سرب نخلک

مدیر مجتمع معدنی سرب نخلک از احداث سومین طرح بازچرخانی آب خروجی کارخانه فرآوری (تیکنر شماره ۳) در این مجتمع خبر داد.

مدیر مجتمع معدنی سرب نخلک درباره این طرح توضیح داد: در راستای اجرای مسئولیت‌های اجتماعی، این مجتمع در بخش فعالیت‌های زیست محیطی و به صورت داوطلبانه از ابتدای سال جاری اقدام به احداث سومین طرح بازچرخانی پساب کارخانه فرآوری کرده است.

وی افزود: هدف از اجرای این طرح در کنار طرح‌های قبلی (تیکنر شماره ۱ و ۲) و فیلترپرس که پیش از این به بهره برداری رسیده، مدیریت مصرف آب مورد استفاده در فرآیند تولید به صورت بازچرخانی به میزان ۸۵ درصد و جلوگیری از آلودگی محیط زیست حاصل از پساب فرآیندی تولید محصول کارخانه فرآوری است که در حال حاضر پیشرفت ۹۵ درصدی این طرح را شاهد هستیم.

خوش مقام تصریح کرد: این پروژه با تلاش راهبر مجتمع معدنی سرب نخلک (شرکت سرب و روی کیمیاگوه‌ران) و خارج از تعهدات و الزامات محیط زیستی این مجتمع با قطر ۲۵ و ارتفاع ۳.۵ متر با قابلیت آبیگری ۱۰۰۰ تن فید ورودی و سرمایه گذاری ۲۰۰ میلیارد ریالی برای حفظ محیط زیست منطقه صورت پذیرفته است. وی در پایان ابراز امیدواری کرد که تا پایان آبان ماه، این طرح مهم زیست محیطی به بهره برداری برسد.



جمع‌آوری داده‌ها: در معدنکاری هوشمند، با استفاده از حسگرها و دستگاه‌های هوشمند، داده‌های مربوط به شرایط معدن، کیفیت سنگ معدن، تجهیزات و فعالیت‌های کارگران به‌طور مداوم جمع‌آوری می‌شود. این داده‌ها به‌صورت آنی به سیستم‌های مرکزی منتقل می‌شوند.

تحلیل داده‌ها: با استفاده از الگوریتم‌های پیشرفته داده‌کاوی و هوش مصنوعی، داده‌های جمع‌آوری‌شده تجزیه و تحلیل می‌شوند. این تحلیل‌ها می‌تواند شامل شناسایی الگوهای کارآمد در فرآیندهای استخراج، پیش‌بینی خرابی تجهیزات و ارزیابی خطرات محیطی باشد.

تصمیم‌گیری هوشمند: بر اساس نتایج تحلیل داده‌ها، تصمیم‌گیری‌ها به‌صورت هوشمند انجام می‌شود. به عنوان مثال، در صورت شناسایی نشانه‌های خطر، سیستم می‌تواند هشدارهایی را برای توقف عملیات یا تغییر در روش استخراج ارسال کند. مدیریت منابع معدنکاری هوشمند به شرکت‌ها این امکان را می‌دهد که منابع معدنی را بهینه‌تر مدیریت کنند. با تحلیل دقیق داده‌ها، می‌توان استراتژی‌های بهتری برای استخراج و فروش مواد معدنی تدوین کرد.

تأثیر معدنکاری هوشمند بر بهره‌وری

افزایش کارایی عملیاتی: با استفاده از فناوری‌های هوشمند، عملیات استخراج بهینه‌سازی می‌شود و زمان و هزینه‌های مربوط به فرآیندهای مختلف کاهش می‌یابد. به عنوان مثال، با پیش‌بینی خرابی‌های تجهیزات، می‌توان از تعطیلی‌های غیرمنتظره و هزینه‌های تعمیرات اضافی جلوگیری کرد.

معدنکاری هوشمند؛ تحولی در بهره‌وری و ایمنی معادن

در سال‌های اخیر، صنعت معدن به‌ویژه در کشورهای در حال توسعه، با چالش‌های متعددی روبه‌رو بوده است. نوسانات قیمت مواد معدنی، افزایش هزینه‌های عملیاتی و نیاز به بهبود ایمنی و محیط زیست از جمله این چالش‌ها هستند. در این راستا، معدنکاری هوشمند به عنوان یک راهکار نوین در جهت افزایش بهره‌وری و کاهش هزینه‌ها، به سرعت در حال شکل‌گیری و گسترش است. این رویکرد با استفاده از فناوری‌های پیشرفته و داده‌کاوی، نحوه استخراج و مدیریت منابع معدنی را متحول می‌کند.

معدنکاری هوشمند به کارگیری فناوری‌های نوین، مانند اینترنت اشیا (IoT)، داده‌کاوی، هوش مصنوعی و رباتیک در فرآیندهای استخراج معادن اشاره دارد. هدف اصلی این رویکرد، بهینه‌سازی عملیات معدنی، کاهش هزینه‌ها و بهبود ایمنی کارکنان است. با استفاده از این فناوری‌ها، شرکت‌های معدنی می‌توانند تصمیم‌گیری‌های بهتری اتخاذ کرده و در نتیجه بهره‌وری خود را افزایش دهند.



معدنکاری هوشمند نه تنها به عنوان یک تحول فناورانه در صنعت معدن مطرح می‌شود، بلکه به عنوان یک ابزار کلیدی در راستای افزایش بهره‌وری و کاهش هزینه‌ها و حوادث شغلی نیز به شمار می‌آید. با توجه به چالش‌های کنونی در این صنعت، پیاده‌سازی این فناوری‌ها به سرعت می‌تواند آینده‌ای روشن‌تر و پایدارتر را برای معادن به ارمغان آورد. در نهایت، برای پیشبرد اهداف توسعه‌ای و بهره‌وری، نیاز است که سرمایه‌گذاری‌های بیشتری در حوزه فناوری‌های نوین و هوشمند سازی معادن انجام شود.



روزنامه گرامی نیاد صنعت

۲۹ مهر ماه



روابط عمومی انجمن صنایع و معادن سرب و روی ایران



مقاصد صادراتی شمش روی ایران



ارمنستان، عراق، چین، گرجستان، سوریه، جمهوری
آذربایجان، افغانستان، امارات متحده عربی، ترکیه،
ترکمنستان، پاکستان، بلاروس، قزاقستان، تاجیکستان،
ازبکستان، آلمان، عمان، تانزانیا، فدراسیون روسیه، هند،
قطر، تایوان، تایلند، اسپانیا، سریلانکا و مونتنگرو

روابط عمومی انجمن صنایع و معادن سرب و روی ایران

سهم ۱۹ درصدی معدن و صنایع معدنی از فروش ۷ ماه شرکت های بورسی

ارزش فروش ۹۰ شرکت معدن و صنایع معدنی در مهر ماه امسال به ۱۰۱/۹ هزار میلیارد تومان رسید که این رقم معادل ۱۹ درصد از کل فروش شرکت های بورسی است.

به گزارش روابط عمومی انجمن صنایع و معادن سرب و روی ایران، رقم ارزی فروش ماه هفتم این تعداد شرکت بورسی از یک میلیارد و ۶۳۰ میلیون دلار گذشت که با کاهش اندک (۰/۰۶) نسبت به مدت مشابه سال ۱۴۰۲ همراه شد. از سوی دیگر در هفت ماه امسال ارزش فروش شرکت های معدنی و صنایع معدنی بورسی به ۱۰/۶ میلیارد دلار رسید که این رقم معادل ۶۴۶ هزار میلیارد تومان است. میزان فروش این تعداد شرکت از ابتدای فروردین تا پایان مهر ماه امسال نسبت به مدت مشابه سال گذشته، اگرچه رشد ۱۲ درصد ریالی را پشت سر گذاشت اما معادل ارزی آن با کاهش ۵ درصدی همراه شد. یادآور می شود در سال ۱۴۰۰ شرکت های معدنی و صنایع معدنی سهم ۲۱ درصدی از مجموع فروش کل شرکت های بورسی را در اختیار داشتند. این سهم برای سال های پیش از آن در محدوده ۲۴ تا ۳۰ درصدی قرار داشت. منبع/معدن نامه

پیگیری مشکلات صنعت سرب و روی در دیدار با عضو کمیسیون صنایع و معادن مجلس شورای اسلامی

در دیدار اعضای هیأت مدیره انجمن صنایع و معادن سرب و روی ایران و دکتر مصطفی طاهری نماینده مردم زنجان و طارم در مجلس شورای اسلامی و عضو کمیسیون صنایع و معادن مجلس شورای اسلامی، مهم ترین مباحث و مشکلات صنعت سرب و روی مورد بحث و تبادل نظر قرار گرفت.

به گزارش روابط عمومی انجمن صنایع و معادن سرب و روی ایران، جلسه مشترک هیأت مدیره انجمن صنایع و معادن سرب و روی ایران با دکتر مصطفی طاهری نماینده محترم مردم زنجان و طارم در مجلس شورای اسلامی و با حضور مدیر کل محترم صنعت، معدن و تجارت استان زنجان در محل دفتر انجمن برگزار و مهم ترین مباحث و مشکلات صنعت سرب و روی مورد بحث و تبادل نظر قرار گرفت.

در این جلسه مشکلات مهم صنعت سرب و روی از جمله، تغییر کد تعرفه صنعت سرب و روی در وزارت نیرو، خروج سرب و روی از لیست مواد خام و نیمه خام، مالیات بر صادرات از محل ورود موقت، تعهد ارزی ورود موقت و سازوکار آن، قیمت عرضه خاک در بورس کالا و قیمت شمش روی در بورس کالا مورد بحث و تبادل نظر قرار گرفت.

در این جلسه دکتر مصطفی طاهری نماینده مردم زنجان و طارم در مجلس شورای اسلامی و عضو کمیسیون صنایع و معادن مجلس شورای اسلامی ضمن تاکید بر اهمیت این صنعت، پیگیری مشکلات را در دستور کار خود قرار داد.



تلاش برای تغییر قوانین قیمت‌گذاری فلزات چینی؛ چین جایگزین بورس لندن در تعیین قیمت فلزات خواهد شد؟

چین در تلاش است تا کنترل بیشتری بر قیمت‌گذاری مقادیر قابل توجهی از فلزات صنعتی که خود بزرگترین تولیدکننده و مصرف‌کننده آنهاست، به‌دست آورد. این کشور در حال جذب شرکت‌های خارجی به تجارت در بورس آتی شانگهای (ShFE) است که در نهایت می‌تواند به تجزیه بازارهای جهانی بینجامد.

در دو دهه گذشته، چین با خرید دارایی‌های معدنی در سراسر جهان، فلزات موردنیاز را برای صنعتی‌سازی و اخیراً برای رسیدن به اهداف کاهش کربن تامین کرده است. اکنون این کشور به دنبال نقشی پررنگ‌تر در تعیین قیمت این فلزات است. اما با کاهش سهم بازار چین در معاملات آتی فلزات، این کشور باید سرمایه‌گذاران بین‌المللی را متقاعد کند که از بورس آتی شانگهای استفاده کنند. چنانچه این تلاش موفقیت‌آمیز باشد، معاملات شانگهای به معاملات معیار تبدیل می‌شود و سیستم قیمت‌گذاری مرجع فلزات صنعتی که از سال ۱۸۷۷ با تأسیس بورس فلزات لندن (LME) شکل گرفت، دستخوش تغییر خواهد شد. معیارهای بورس شانگهای نیاز به پیوند قراردادهای فیزیکی چینی با قیمت‌های LME را از بین می‌برد و به خارجی‌ها این نیاز را القا می‌کند که برای تاثیرگذاری بر قیمت‌های مرجع قراردادهایشان، در بورس شانگهای معامله کنند. این تغییر باعث خواهد شد تسلط بر قیمت‌گذاری جهانی فلزات و کامودیتی‌ها به چین منتقل شود. در جلسات اخیر، بورس به بازیگران صنعت اعلام کرده که این طرح در اولویت بالایی قرار دارد و احتمالاً به‌زودی اجرایی خواهد شد، اما هنوز بازه زمانی معینی برای آن مطرح نشده است. یکی از اقدامات کلیدی برای جذب مشارکت جهانی، فراهم کردن امکان تحویل فرامرزی فلزات است. در اقدامی مهم، بورس شانگهای در حال برنامه‌ریزی برای تأسیس انبارهایی در خارج از چین جهت نگهداری فلزات مربوط به قراردادهای مس است. این اقدام بخشی از تلاش‌های بورس شانگهای برای رقابت با شبکه جهانی بورس فلزات لندن است که شامل بیش از ۴۵۰ انبار ثبت شده در سراسر جهان می‌شود.

با وجود اینکه صنعت فلزات از سال گذشته آگاه است که بورس شانگهای قصد دارد با راه‌اندازی انبارهایی در خارج از کشور، کار خود را در سنگاپور آغاز کند، اما اظهارات جدید بورس به شرکت‌های خارجی نشان می‌دهد که این برنامه نزدیک به تحقق است. یکی از چالش‌های اصلی بورس شانگهای، رقابت با بورس فلزات لندن است. در حالی که چین بیش از نیمی از مس، آلومینیوم و روی جهانی را مصرف و مقادیر زیادی از این فلزات را تولید می‌کند، اما بورس شانگهای با از دست دادن سهم خود در بازار، به‌ویژه در بازارهای خارج از کشور، روبرو است.



طبق گزارش‌های رسانه‌های دولتی، وانگ فنگ‌های، مدیرکل بورس شانگهای، تأکید کرده است که تنها با باز کردن درها به روی سرمایه‌گذاران خارجی می‌تواند در فرآیند تعیین قیمت بورس شانگهای مشارکت کرد و تاثیرگذاری قیمت‌ها را افزایش داد

انتقال ۱۰ میلیون تن مواد دیو شده شهرک صنعتی روی زنجان

مدیرکل حفاظت محیط‌زیست استان زنجان گفت: برنامه انتقال حدود ۱۰ میلیون تن مواد دیو شده شهرک صنعتی تخصصی روی به محل‌های دفن استاندارد در دست اجرا است که به‌زودی عملیات انتقال این مواد آغاز شود.

محمدرضا یافتیان، مدیرکل حفاظت محیط‌زیست استان زنجان با بیان اینکه شهرک صنعتی تخصصی روی که به‌عنوان یکی از قطب‌های تولید روی و صنایع مرتبط در کشور شناخته می‌شود، اظهار داشت: تلاش‌های گسترده برای مدیریت مسائل زیست‌محیطی در شهرک صنعتی تخصصی روی زنجان انجام شده است. مدیرکل حفاظت محیط‌زیست استان زنجان با یادآوری اینکه شهرک صنعتی تخصصی روی که در ۶ کیلومتری جنوب شهر زنجان و در مسیر زنجان-بیجار واقع شده است، گفت: یکی از چالش‌های زیست‌محیطی عمده این مجموعه، مدیریت پساب‌های صنعتی حاوی فلزات سنگین بود که با افتتاح تصفیه‌خانه در سال ۱۴۰۰، گامی مؤثر در این زمینه برداشته شد. وی با بیان اینکه این تصفیه‌خانه نقش حیاتی در کاهش آلودگی و حفاظت از محیط‌زیست ایفا می‌کند، افزود: علاوه‌برآن، برنامه انتقال حدود ۱۰ میلیون تن مواد دیو شده به محل‌های دفن استاندارد در دست اجرا است که به‌زودی عملیات انتقال این مواد آغاز شود. یافتیان به مطالعاتی در خصوص آلودگی فلزات سنگین در منابع خاک مناطق اطراف شهرک اشاره کرد و بیان داشت: این مطالعات توسط شرکت شهرک‌های صنعتی استان و باهدف ارزیابی و پایش اثرات واحدهای صنعتی بر محیط‌زیست انجام شده است. مدیرکل حفاظت محیط‌زیست استان زنجان اضافه کرد: این اقدام، می‌تواند موجب اطمینان خاطر ساکنان منطقه و کاهش نگرانی‌ها درباره فعالیت‌های صنعتی شود. فیتوماینینگ بر اساس استفاده از گیاهانی که به آن‌ها بیش انباشت‌کننده گفته می‌شود، کار می‌کند. آنها توانایی جذب مقادیر زیادی فلزات سنگین از خاک دارند. این گیاهان از طریق ریشه‌های خود فلزاتی مانند مس را از خاک جذب و در بافت‌های خود ذخیره می‌کنند. پس از رشد کافی، این گیاهان برداشت و به عنوان بخشی از فرآیند استخراج، سوزانده یا به شکل‌های دیگری فرآوری می‌شوند تا مس استخراج شده، بازیابی شود. این گیاهان می‌توانند فلزات سنگینی مانند مس، نیکل، روی و حتی طلا را از خاک جذب کرده و در برگ‌ها، ساقه‌ها و ریشه‌های خود ذخیره کنند. / فارس



فعالیت ۶ کارخانه اکسید روی در چهارمحال و بختیاری

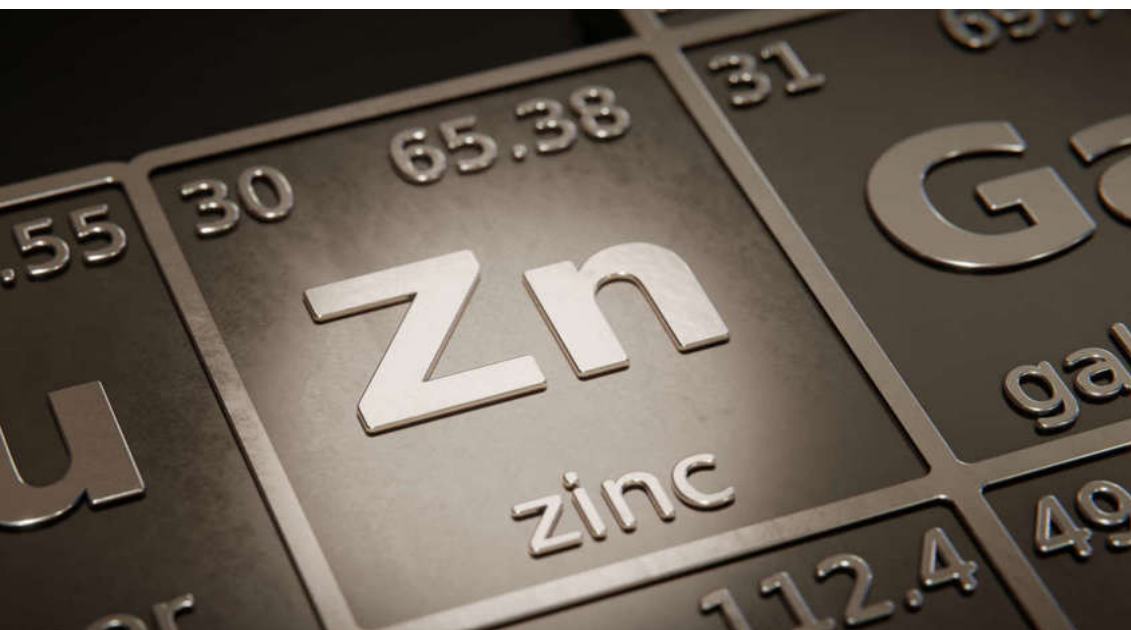
فضل‌الله رحمتی، مدیرکل صنعت معدن و تجارت چهارمحال و بختیاری: اظهار کرد: این استان ۶۰ درصد اکسید روی کارخانجات لاستیک‌سازی کشور را تولید و تأمین می‌کند.

وی افزود: هم‌اکنون ۷۲ واحد صنعتی اکسید روی در کشور وجود دارد که ۶ کارخانه آن در چهارمحال و بختیاری فعالیت می‌کند.

مدیرکل صنعت، معدن و تجارت چهارمحال و بختیاری ادامه داد: سالانه ۲۰۰ هزار تن اکسید روی در کشور تولید می‌شود که کارخانجات چهارمحال و بختیاری ۳۴ هزار تن آن را تولید می‌کنند.

رحمتی با اشاره به اشتغال ۲۸۰ نفری این کارخانجات در چهارمحال و بختیاری عنوان کرد: این استان به تنهایی ۶۰ درصد اکسید روی مورد نیاز کارخانجات لاستیک کشور را تولید و روانه بازار مصرف می‌کند.

وی تصریح کرد: نانو اکسید روی در صنایع نظامی، اسلحه و مهمات‌سازی، لاستیک‌سازی، لعاب، چرم، صنایع پزشکی، بهداشتی و آرایشی کاربرد دارد که چسبندگی قوی، نیمه رسانا بودن و عایق در برابر جریان الکتریسیته از مهم‌ترین ویژگی‌های این محصول است. مهمات‌سازی، لاستیک‌سازی، لعاب، چرم، صنایع پزشکی، بهداشتی و آرایشی کاربرد دارد که چسبندگی قوی، نیمه رسانا بودن و عایق در برابر جریان الکتریسیته از مهم‌ترین ویژگی‌های این محصول است.





انجمن مهندسان استخراج معدنی ایران
انجمن مهندسان صنایع استخراج معدنی ایران

متالورژی سرب و روی

دکتر حکمت رضوی زاده

عضو هیئت علمی دانشگاه علوم صنعتی ابرار

معرفی کتاب: کشور ایران از لحاظ ذخایر معدنی سرب و روی در زمره کشورهای غنی قرار دارد. اما در زمینه موضوعی سرب و روی کتاب های اندکی در دنیا به چاپ رسیده است و بیشتر اطلاعات را می توان از کنفرانس هایی که هر چند سال یکبار برگزار می شود دریافت نمود. با توجه به وجود درسی با عنوان "تولیدات فلزات غیر آهنی" در رشته متالورژی در دانشگاه ها، تألیف کتابی با موضوعات سرب و روی بیشتر احساس می شد. کتاب حاضر نخستین کتاب به زبان فارسی در این زمینه است که در آن سعی شده با روندی ابتکاری و جدید درباره متالورژی فلزات سرب و روی اطلاعات مفید و جامعی ارائه شود. در ابتدا خواص فیزیکی، مکانیکی و شیمیایی این دو فلز و آلیاژهای مهم آنها بررسی و سپس در باره تولید این فلزات مباحث نظری و ترمودینامیکی بیان شده است و در ادامه فناوری تولید سرب و مس در صنایع ارائه شده است. کتاب حاضر در بیست فصل با عناوین ذیل تهیه و تدوین شده است: فصل اول؛ تاریخچه تهیه سرب، فصل دوم؛ خواص سرب، فصل سوم؛ مهم ترن آلیاژها و ترکیبات سرب، فصل چهارم؛ معادن سنگ سرب و پر عیار کردن آنها، فصل پنجم؛ روش های کلی استخراج سرب، فصل ششم؛ روش تشویه و احیا، فصل هفتم؛ تشویه و فعل و انفعال، فصل هشتم؛ تصفیه سرب، فصل نهم؛ هیدرومتالورژی سرب، فصل دهم؛ استخراج سرب از قراضه و سرباره و مسمومیت ناشی از آن، فصل یازدهم؛ تاریخچه روی، فصل دوازدهم؛ خواص کاربردهای روی، فصل سیزدهم؛ آلیاژها و ترکیبات روی، فصل چهاردهم؛ معادن و انواع سنگ های روی و روش پرعیار کردن آنها، فصل پانزدهم؛ روش های کلی استحصال روی، فصل شانزدهم؛ تکلیس و تشویه، فصل هفدهم؛ تولید روی از طریق پیرومتالورژی، فصل هجدهم؛ هیدرومتالورژی روی، فصل نوزدهم؛ الکترومتالورژی، فصل بیستم؛ استخراج روی از قراضه ها و مواد کم عیار



شرکت پگاه روی غرب



این شرکت در مدت کمتر از یکسال به بهره برداری رسیده است. این واحد صنعتی برای تولید شمش روی به ظرفیت ۱۰۰۰ تن در سال با بهره گیری از تجارب متخصصین داخلی با سابقه در صنعت روی طراحی و اجرایی گردید با توجه به اینکه این شرکت جزء شرکت های سهامی خاص می باشد سختی های فراوانی جهت راه اندازی و بهره برداری همچنین در سال های تولید داشته، که با داشتن نیرویی بالغ بر ۵۰ نفر تا سال ۸۵ و از آن سال با توسعه شرکت و افزایش پروانه بهره برداری به ۵۰۰۰ تن در سال و افزایش اشتغال زایی که طراحی و ساخت و اجرای کلیه ماشین آلات قسمت توسعه یافته توسط آقای شاهپور امیری مدیرعامل این شرکت انجام پذیرفته و این شرکت توانسته است تا کنون بهترین واحد تولید کننده شمش روی در غرب کشور باشد.



ظرفیت تولید سالانه شمش روی کشور به ۴۷۶ هزار تن و ظرفیت تولید شمش سرب به ۳۹۸ هزار تن می رسد و این اعداد نشان از پتانسیل بالای این صنعت برای افزایش تولید و صادرات دارد.

